

JOST Werke AG



Umweltbericht 2019

Sehr geehrter Leser,

mit dem Umweltbericht von JOST erhalten Sie einen Überblick über die Umweltleistung der globalen JOST Produktionsstandorte.

Dieser Bericht gibt Ihnen einen Überblick über die Veränderungen der Daten zum betrieblichen Umweltschutz und stellt unsere Leistung im aktiven Umweltschutz dar. Zudem informieren wir Sie über die indirekten Umweltauswirkungen.

In unserem täglichen Bestreben nach Bestleistung bei unseren Produkten und Prozessen bringen wir die umweltschutzbezogenen Zielsetzungen mit den wirtschaftlichen Aspekten in Einklang, um somit eine ökologisch verträgliche und globale Teileversorgung für unsere Partner zu gewährleisten. Im Rahmen unseres unternehmerischen Handelns geht es uns darum, die Belastungen für die Umwelt wenigstens zu verringern, wenn sie nicht zu 100% vermieden werden können.

Über JOST

JOST ist ein weltweit führender Hersteller und Lieferant von sicherheitsrelevanten Systemen für die Nutzfahrzeugindustrie mit den Marken JOST, ROCKINGER, TRIDEC, EDBRO und Quicke.

Die international marktführende Position von JOST wird durch die starken Marken, die langfristigen, durch das globale Vertriebsnetz bedienten Kundenbeziehungen und durch das effiziente, wenig anlagenintensive Geschäftsmodell untermauert. Mit Vertriebs- und Fertigungsstätten in mehr als 20 Ländern auf fünf Kontinenten hat JOST direkten Zugang zu allen großen Herstellern von Trucks, Trailern und landwirtschaftlichen Traktoren weltweit sowie zu allen relevanten Endkunden in der Nutzfahrzeugindustrie.

Aktuell beschäftigt JOST weltweit über 3.500 Mitarbeiter. Die Muttergesellschaft JOST Werke AG ist seit dem 20. Juli 2017 an der Frankfurter Börse notiert.

Nachhaltigkeit

Ein nachhaltiger und wirtschaftlicher Erfolg im globalen Wettbewerb kann nur durch verantwortungsvolles unternehmerisches Handeln erzielt werden. Dazu gehört, dass sich sowohl das Unternehmen als auch seine Führungskräfte und Mitarbeiter jederzeit und überall an geltende Gesetze halten, ethische Grundwerte respektieren, verantwortungsvoll mit ökologischen Ressourcen umgehen und vorbildlich handeln. Dafür ist eine langfristige Verknüpfung zwischen ökonomischer Wertschöpfung sowie ökologischer und sozialer Verantwortung fundamental. Langfristig versprechen wir uns von Nachhaltigkeit, dass wir wettbewerbsfähig bleiben, Innovationen vorantreiben und uns dadurch ständig weiterentwickeln.

Wirtschaftlich orientiertes Handeln bei gleichzeitiger Verantwortung für Kunden, Mitarbeiter, Gesellschaft und Umwelt prägt die Philosophie des JOST Konzerns seit über 60 Jahren. Uns ist bewusst, dass wir mit unserer Geschäftstätigkeit einen Einfluss auf Umwelt und Gesellschaft haben. Wir sind überzeugt, dass unsere Ausrichtung an Nachhaltigkeitsthemen nicht nur Gesellschaft und Umwelt dient, sondern auch zum langfristigen Erfolg von JOST entscheidend beiträgt.

Bei der Herstellung unserer Produkte streben wir an, den Einsatz von Energie und Ressourcen zu minimieren. Dadurch können wir nicht nur Kostenvorteile generieren, sondern auch die Herstellung unserer Produkte umweltschonender machen. In Bezug auf die unterschiedlichen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte versuchen wir ebenfalls, ständig neue Lösungen zu entwickeln, die im Einsatz die Umweltbelastungen minimieren.

Innovation 2019

Im Geschäftsjahr 2019 konnten wir erstmalig den von uns entwickelten Bio-Schmierstoff vermarkten. Es handelt sich hierbei um einen Hochleistungsschmierstoff, der gemäß den Entwicklungstests OECD 301 B schnell biologisch abbaubar ist und entsprechend die Einstufung "readily biodegradable" erreicht hat. Unser Ziel ist es, innerhalb von zwei Jahren unser Schmierstoffportfolio auf nachhaltige Alternativen umzustellen. Beim Schmiersystem "LubeTronic 5-Point" konnten wir innerhalb des ersten Jahres bereits 100% der neuen Produkte umstellen.

Eine weitere umweltfreundliche Entwicklung ist die Einführung unseres neuen Reifenfüllsystems. Durch die Nutzung dieses Systems wird der Druck der Reifen kontrolliert und kann durch Nachfüllen konstant gehalten werden. Somit wird der Treibstoffverbrauch beim Fahren optimiert, was sich positiv auf die CO₂-Emission auswirkt.

Darüber hinaus stellen die CO₂- und Gewichtsreduzierung unserer Produkte einen weiteren Fokus unserer Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten dar. Hier ist die Entwicklung der gewichtsoptimierten Fernverkehrswinde "OPTIMA" zu nennen.

Klima und Umwelt

Im Rahmen unseres unternehmerischen Handelns wollen wir Belastungen für die Umwelt so gering wie möglich halten und - wenn möglich - vermeiden. Deshalb gehört ein integriertes Qualitäts- und Umweltmanagement zum Selbstverständnis von JOST. Wir haben den Anspruch, unsere Produktionsstätten sicher und nachhaltig zu gestalten. Die Verantwortung hierfür liegt im Bereich Qualitäts- und Umweltmanagement.

2019 betrieb JOST insgesamt 19 Produktionsstandorte weltweit und war in 21 Ländern vertreten. Eine systematische Schulung der Mitarbeiter und die regelmäßige Überprüfung des Gesundheits-, Sicherheits-, Qualitäts- und Umweltmanagements soll dazu dienen, die Umsetzung der etablierten Normen und Vorgaben zu kontrollieren und Handlungsfelder frühzeitig zu erkennen. Im Rahmen unseres Risikomanagementsystems ermitteln wir die Risiken und Gefahrenpotenziale systematisch und minimieren sie. Die Einhaltung lokaler Normen und Vorschriften für den sicheren Betrieb der Anlagen überprüfen die Experten vor Ort. Regelmäßige externe Überprüfungen erfolgen darüber hinaus im Rahmen der Zertifizierung nach dem Qualitätsmanagementstandard DIN ISO 9001, dem Umweltmanagementstandard DIN ISO 14001 und dem Arbeitsschutzmanagementstandard OHSAS 18001 sowie dem Automotive-Industriestandard IATF 16049. Sofern die Ergebnisse der Überprüfung Verbesserungspotenziale zeigen, implementieren wir die entsprechenden Maßnahmen.

Wir wollen die Zertifizierung unserer Standorte kontinuierlich erweitern. Unser Ziel ist es, alle Produktionsstandorte nach dem Umweltmanagementstandard DIN ISO 14001 zu zertifizieren. Dabei soll mindestens ein neues Werk pro Jahr hinzukommen. Aktuell sind bereits 68% unserer Produktionswerke nach DIN ISO 14001 zertifiziert, also 13 von 19 Produktionswerken (2018: 63%). Im Geschäftsjahr 2019 wurde TRIDEC BV in den Niederlanden erstmalig nach DIN ISO 14001 zertifiziert. Somit haben wir unser Ziel für das abgelaufene Geschäftsjahr erreicht.

Im Geschäftsjahr 2019 hatten wir erneut keine Beschwerden (2018: 0) in Bezug auf ökologische Auswirkungen zu verzeichnen. Es gab keine Umweltverstöße und keine Sanktionen.

Eingesetzte Materialien

Die wirtschaftlichen und ökologischen Auswirkungen sind besonders beim Ressourcenverbrauch eng miteinander verbunden und weisen oft in dieselbe Richtung. So haben Effizienzmaßnahmen häufig eine positive Auswirkung auf die Umwelt, indem sie den Verbrauch von Ressourcen minimieren. Die größten Umweltrisiken bei der Herstellung unserer Produkte besteht in der vorgelagerten Wertkette, z.B. bei der Eisenverhüttung oder bei den Schmieden und Gießereien, die hohe klimarelevante Emissionen bei der Herstellung der Stahlprodukte verursachen.

Bei ca. 64% unserer eingesetzten Materialien handelt es sich um bereits verarbeitete Stahl- und Eisenprodukte. Gemäß einer Analyse der "Drive Sustainability, the Responsible Minerals Initiative", die im Jahr 2018 eine ausführliche Studie der Nachhaltigkeitsrisiken verschiedener Rohmaterialien durchgeführt hat, werden die Risiken von Umweltschäden durch den Einsatz von gefährlichen Chemikalien oder Säureeinleitung in die Umwelt bei der Gewinnung und Verarbeitung von Stahl als gering bewertet. Im Gegensatz dazu sind die Kohlendioxidemissionen hoch. Das Risiko, dass Naturschutzgebiete bei der Eisenverhüttung gefährdet werden können, wird ebenfalls als hoch eingestuft.

JOST hat nur begrenzt Kontrolle über solche Risiken, da wir nur die Auswahl unserer direkten Lieferanten beeinflussen können. Wir haben aber keine zuverlässige Übersicht bzw. nur begrenzte Kontrollmöglichkeiten über die weitere Lieferkette. Durch unseren Verhaltenskodex für Lieferanten fordern wir diese zur Einhaltung von Nachhaltigkeitsstandards und zur Kontrolle der eigenen Lieferkette auf. Außerdem besuchen wir im regelmäßigen Abstand unsere Top 5 Lieferanten.

Ökologische Indikatoren

Übergeordnete Zielsetzung unserer Klima- und Umweltverantwortung ist die kontinuierliche Output-bezogene Verbesserung unserer Umweltkennzahlen.

Im Rahmen des Umweltmanagementsystems verfolgen und kontrollieren wir jährlich die Entwicklung des Energieverbrauchs, der Abfallmenge, des Wasserverbrauchs und der klimarelevanten Emissionen.

Dabei fokussieren wir uns auf folgende Kernindikatoren:

Ökologische Kernindikatoren



Stromverbrauch



Erdgasverbrauch



Wasserverbrauch



Gesamtabfall



CO₂-Footprint

Energie- und Stoffströme JOST World 2019

In den folgenden Grafiken werden die Werte der Energie- und Stoffströme sowie die CO₂-Emission pro Produktionsstunde der produzierenden Standorte der JOST Werke AG in Summe für das Jahr 2019 dargestellt. Ein direkter Vergleich mit den Zahlen der vergangenen Jahre ist nicht möglich, da sich der Kreis der einbezogenen Standorte verändert hat.

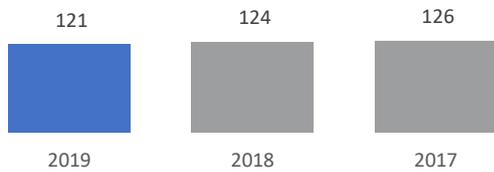
Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator ^{*1}	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	121	124	126
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	110	106	98
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,340	0,239	0,232
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,090	0,089	0,085
Gesamtabfall	t	17.403	17.479	15.097
Schrott	% von Gesamtabfall	73,3	73,3	73,2
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	8,1	8,5	8,2
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	18,6	18,2	18,6

*1 - Ein direkter Vergleich mit den Kennzahlen der Vorjahre ist nicht möglich, da sich der Kreis der einbezogenen Standorte 2018 zu 2019 verändert hat. 2019 wurde der Standort JOST Otomotiv integriert.

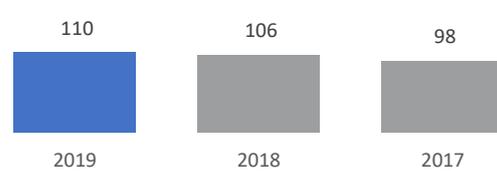
Stromverbrauchentwicklung

in kWh / Produktionsstunde



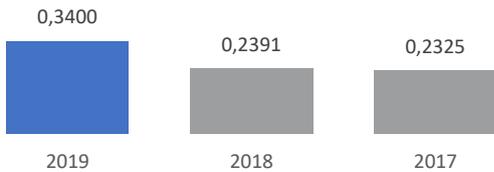
Erdgasverbrauchentwicklung

in kWh / Produktionsstunde



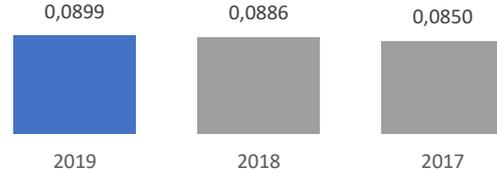
Wasserverbrauchentwicklung

in m³ / Produktionsstunde



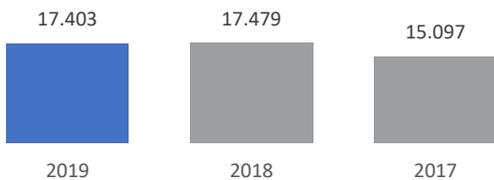
Entwicklung CO₂-Emission

in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde

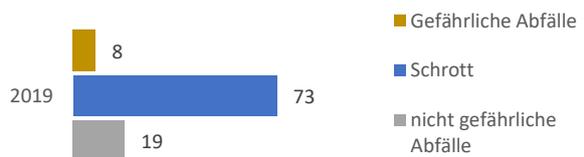


Abfallentwicklung

in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



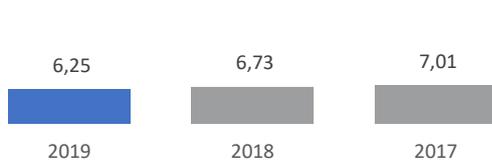
Standort - JOST-Werke Deutschland GmbH (Neu-Isenburg)

Am Standort Neu-Isenburg werden vorwiegend Sattelkupplungen (SK) hergestellt. Außerdem befindet sich an diesem Standort die zentrale Verwaltung von JOST.

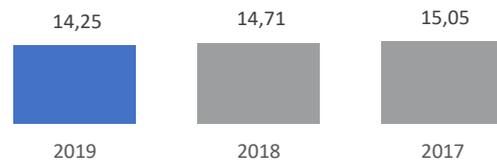
Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	6,25	6,73	7,01
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	14,25	14,71	15,05
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0156	0,0155	0,0163
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0056	0,0059	0,0061
Gesamtabfall	t	958	895	997
Schrott	% von Gesamtabfall	35	42	36
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	9	10	9
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	56	48	55

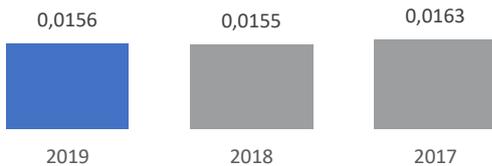
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



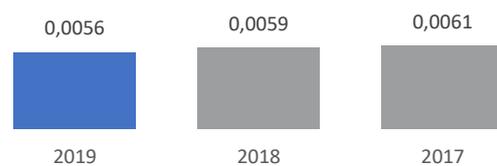
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



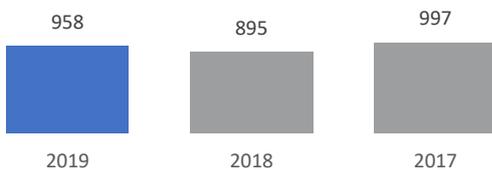
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



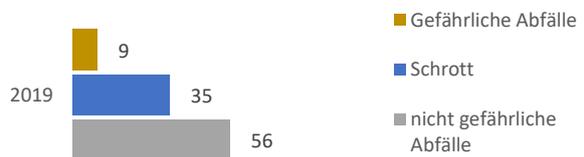
Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Die CO₂-Emission bei der Produktion einer Sattelkupplung wird überwiegend durch das verwendete Material bestimmt (ca. 83% der CO₂-Emission).

Die Verwendung des Materials ist notwendig, um die Anforderungen an Stabilität, Sicherheit und Langlebigkeit zu gewährleisten.

► **CO₂-Emission 0,23 kg CO_{2eq}** pro Produktionseinheit bei Sattelkupplungen.



Standort - JOST-Werke Deutschland GmbH (Wolframs-Eschenbach)

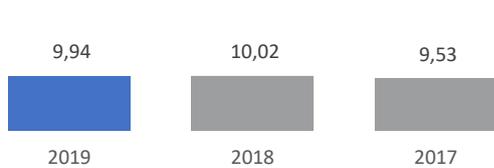
Am Standort Wolframs-Eschenbach werden vorwiegend Stützwinden hergestellt.

Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

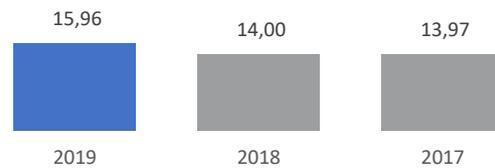
Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	9,94	10,02	9,53
Erdgasverbrauch *1	kWh / Produktionsstunde	15,96	14,00	13,97
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0224	0,0240	0,0245
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0076	0,0072	0,0070
Gesamtabfall	t	966	1.112	1.024
Schrott	% von Gesamtabfall	73	71	72
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	8	7	8
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	19	21	21

*1 - Der Erdgasverbrauch schließt Fernwärme ein. Aufgrund eines Übertragungsfehlers aktualisierte Indikatoren für die Jahre 20017 bis 2019

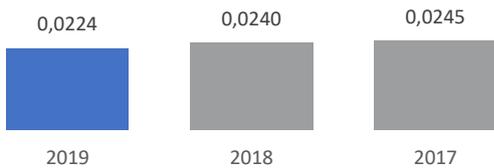
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



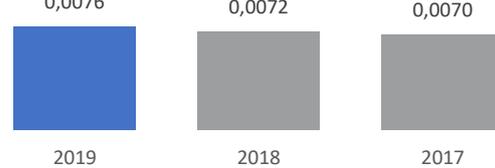
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



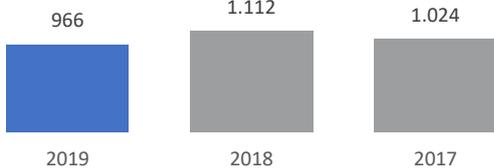
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



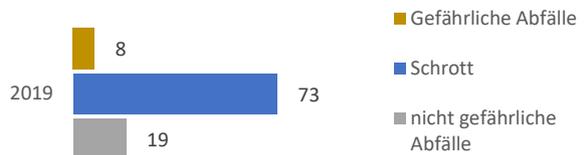
Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Ähnlich wie bei einer Sattelkupplung wird die CO₂-Emission bei der Produktion der Stützwinden überwiegend durch das verwendete Material bestimmt. Dieser Anteil ist hierbei sogar noch größer als im Fall der Sattelkupplungen.

(94% der CO₂-Emission)

Die Verwendung des Materials ist notwendig, um die Anforderungen an Stabilität, Sicherheit und Langlebigkeit zu gewährleisten.

► **CO₂-Emission 0,09 kg CO_{2eq}** pro Produktionseinheit bei Stützwinden.



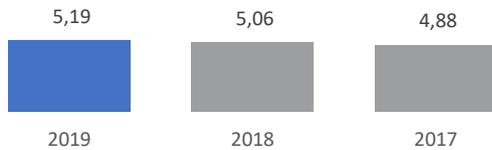
Standort - ROCKINGER Agriculture GmbH (Waltershausen)

ROCKINGER stellt am Standort Waltershausen diverse Anhängerkupplungen und Systeme für die Land- und Forstwirtschaft her.

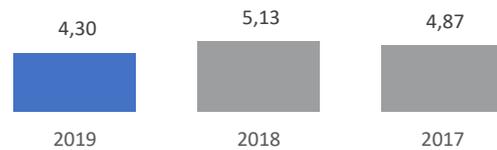
Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	5,19	5,06	4,88
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	4,30	5,13	4,87
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0057	0,0059	0,0059
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0032	0,0033	0,0031
Gesamtabfall	t	168	128	123
Schrott	% von Gesamtabfall	68	70	71
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	14	9	12
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	18	20	17

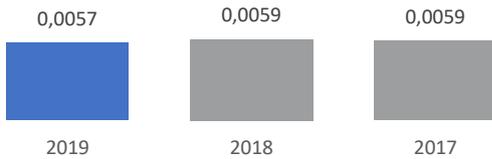
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



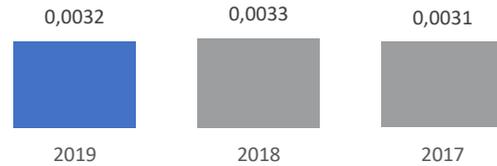
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



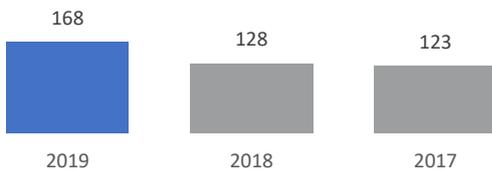
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Seit der Gründung 1875 durch den Schmiedemeister Johann Rockinger spielt ROCKINGER eine entscheidende Rolle in der technischen Entwicklung von Anhängerkupplungen. Der Firmenname steht in dieser Branche für höchste Produktqualität.

Durch die Diversität der einzelnen Produkte und deren Produktionsprozesse können die CO₂-Emissionen nicht unmittelbar einem Produkt zugeordnet werden.



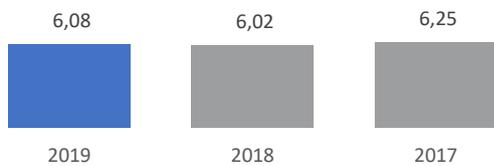
Standort - JOST Hungária Kft (Veszprém)

Bei JOST Hungária werden die Produkte Königszapfen, Anhängerkupplungen (Straße), Kugellenkränze/Drehlager und Produkte der Containertechnik hergestellt.

Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	6,08	6,02	6,25
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	6,86	6,32	6,94
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0202	0,0210	0,0184
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0042	0,0040	0,0043
Gesamtabfall	t	1.719	1.935	1.802
Schrott	% von Gesamtabfall	85	87	88
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	7	7	6
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	8	6	6

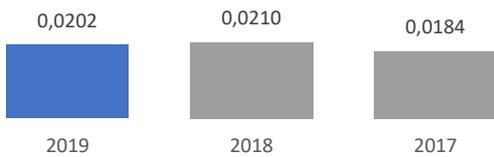
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



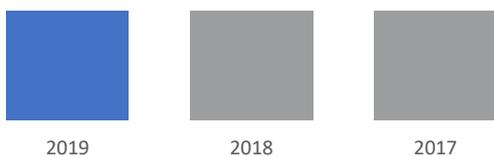
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Durch die Diversität der einzelnen Produkte und deren Produktionsprozesse können die CO₂-Emissionen nicht unmittelbar einem Produkt zugeordnet werden.



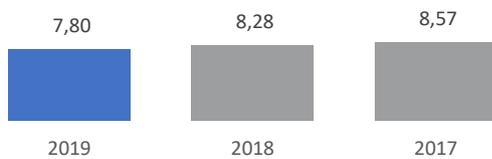
Standort - JOST Polska Sp. z o.o. (Nowa Sól)

Am Standort in Polen werden Sattelkupplungen, Stützwinden, Zuggabeln und Achsen hergestellt.

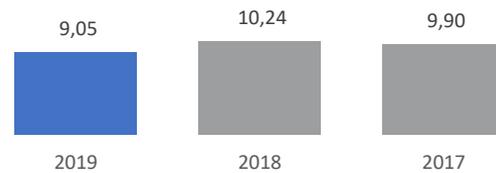
Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	7,80	8,28	8,57
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	9,05	10,24	9,90
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0247	0,0254	0,0279
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0095	0,0103	0,0104
Gesamtabfall	t	1.573	1.899	1.715
Schrott	% von Gesamtabfall	56	60	55
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	9	7	9
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	35	33	35

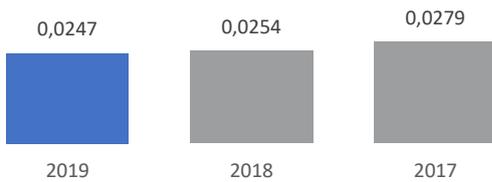
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



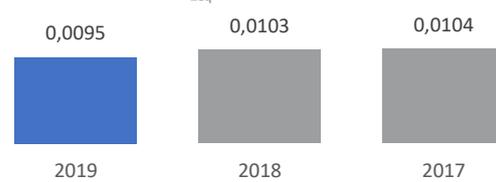
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



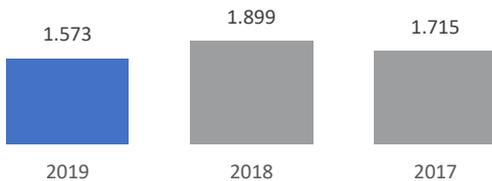
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Durch die Diversität der einzelnen Produkte und deren Produktionsprozesse können die CO₂-Emissionen nicht unmittelbar einem Produkt zugeordnet werden.



Standort - JOST (China) Auto Component Co., Ltd. (Wuhan)

Am Standort in Wuhan werden Stützwinden, Königszapfen und Sattelkupplungen hergestellt.

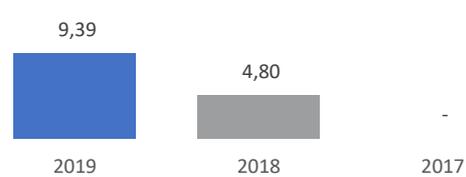
Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	10,66	8,38	6,55
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	9,39	4,80	-
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,1336	0,0407	0,0256
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0141	0,0101	0,0064
Gesamtabfall	t	3.855	4.292	3.823
Schrott	% von Gesamtabfall	75	71	81
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	2	2	0
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	23	26	19

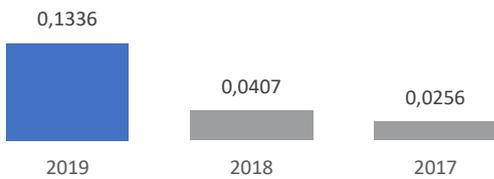
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



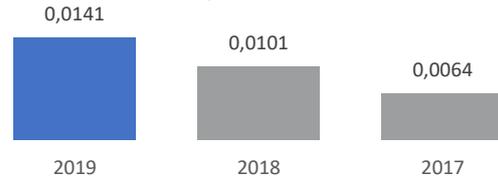
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



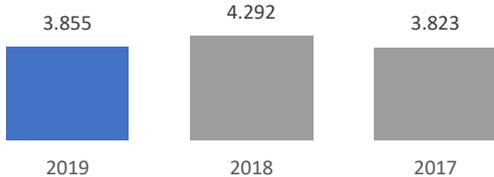
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Durch die Diversität der einzelnen Produkte und deren Produktionsprozesse können die CO₂-Emissionen nicht unmittelbar einem Produkt zugeordnet werden.



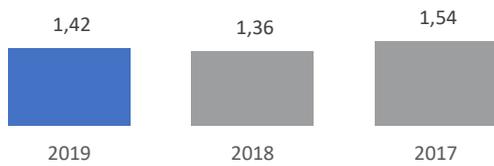
Standort - JOST Ibérica S.A. (Cadrete/Zaragoza)

JOST IBÉRICA S.A. wurde 1983 gegründet. Dort werden Sattelkupplungen und Anhängerkupplungen produziert.

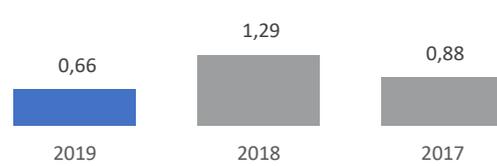
Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	1,42	1,36	1,54
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	0,66	1,29	0,88
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0062	0,0077	0,0069
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0006	0,0007	0,0007
Gesamtabfall	t	5	4	8
Schrott	% von Gesamtabfall	2	0	-
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	12	-	-
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	86	100	100

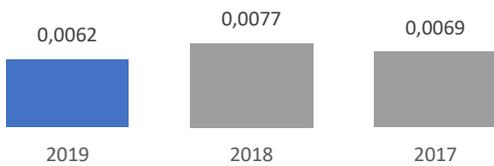
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



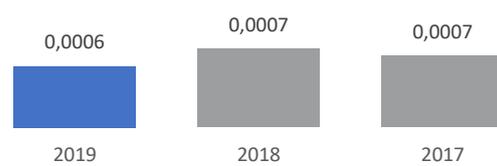
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



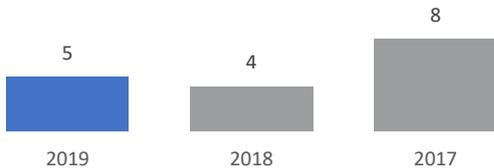
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



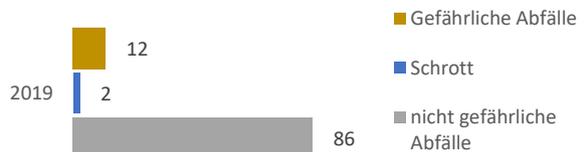
Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Durch die Diversität der einzelnen Produkte und deren Produktionsprozesse können die CO₂-Emissionen nicht unmittelbar einem Produkt zugeordnet werden.



Standort - JOST India Auto Component Pvt. Ltd. (Jamshedpur)

Seit dem Jahr 2008 werden am JOST Standort in Jamshedpur vorwiegend Sattelkupplungen und Achsen produziert.

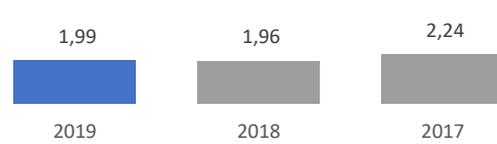
Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	2,90	2,12	2,72
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	1,99	1,96	2,24
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0029	0,0014	0,0017
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0014	0,0010	0,0013
Gesamtabfall	t	844	1.029	1.162
Schrott	% von Gesamtabfall	96	82	84
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	0	0	0
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	4	18	16

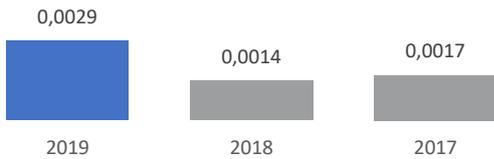
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



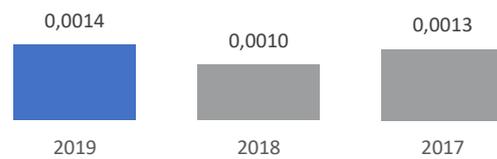
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



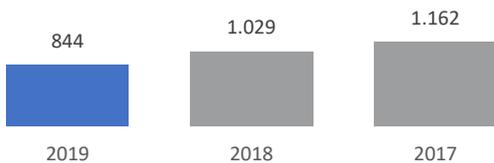
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Durch die Diversität der einzelnen Produkte und deren Produktionsprozesse können die CO₂-Emissionen nicht unmittelbar einem Produkt zugeordnet werden.



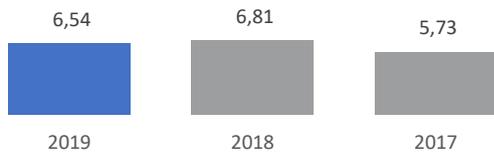
Standort - 000 JOST TAT (Naberezhnye Chelny)

Am JOST Standort in Tatarstan (Russland) werden Sattelkupplungen montiert.

Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	6,54	6,81	5,73
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	-	-	-
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	-	-	-
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0031	0,0033	0,0027
Gesamtabfall	t	7	14	10
Schrott	% von Gesamtabfall	7	1	1
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	1	7	0
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	92	92	99

Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



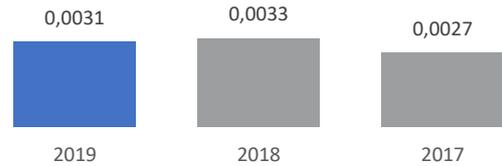
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



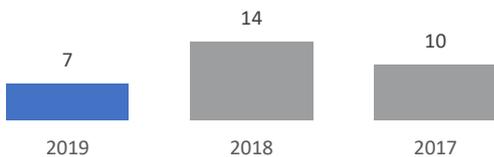
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



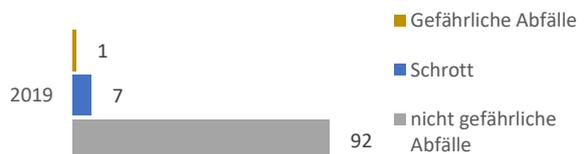
Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Da der Standort in einem Industriekomplex eingemietet ist, können nicht alle Energie- und Stoffverbräuche ermittelt werden.



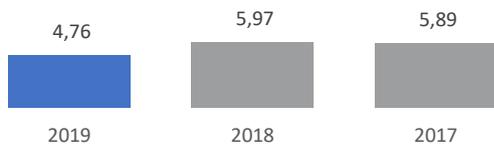
Standort - JOST International Corporation (Grand Haven)

1980 wurde die JOST International Corp. in Grand Haven (Michigan) gegründet. Hier werden vorwiegend Stützwinden hergestellt.

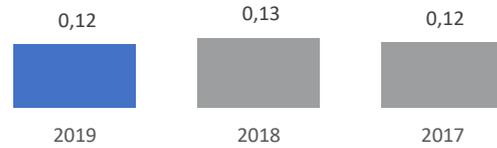
Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	4,76	5,97	5,89
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	0,12	0,13	0,12
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0051	0,0066	0,0065
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0023	0,0029	0,0029
Gesamtabfall	t	809	-	-
Schrott	% von Gesamtabfall	91	-	-
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	-	-	-
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	9	-	-

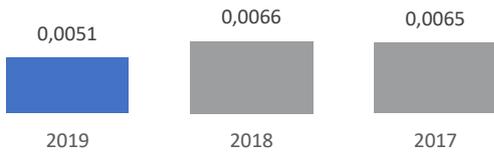
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



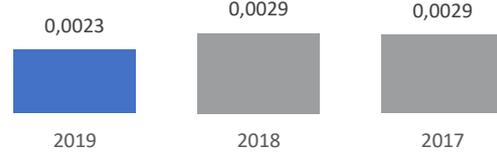
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



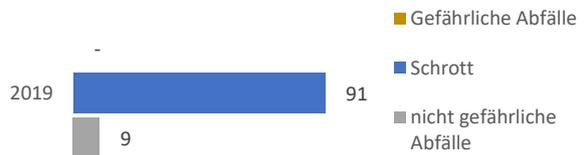
Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



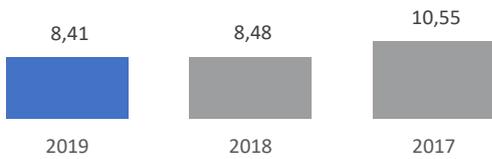
Standort - JOST International Corporation (Greenville)

Im Jahr 2000 wurde das JOST Werk in Greenville (Tennessee) gegründet. Es produziert seitdem vorwiegend Sattelkupplungen.

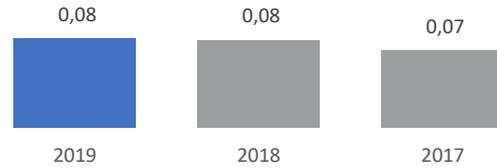
Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	8,41	8,48	10,55
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	0,08	0,08	0,07
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0301	0,0018	0,0064
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0041	0,0041	0,0051
Gesamtabfall	t	1.796	1.205	435
Schrott	% von Gesamtabfall	79	98	89
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	-	-	-
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	21	2	11

Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



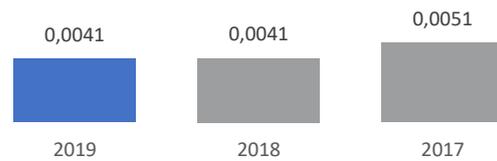
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



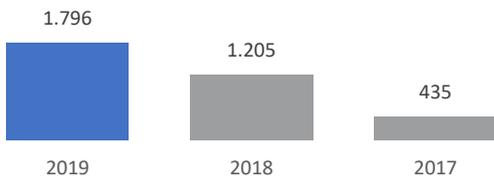
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



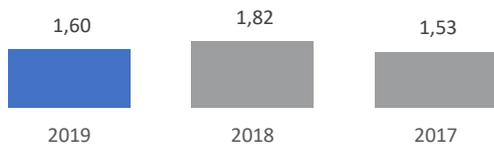
Standort - TRIDEC B.V. (Son - Niederlande)

TRIDEC ist seit 2008 Teil der JOST World und stellt am Standort in den Niederlanden mechanische, hydraulische und elektronische Lenksysteme, sowie Achsaufhängungen für Nutzfahrzeuge her.

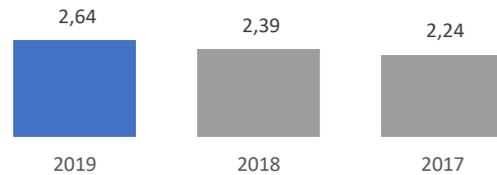
Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	1,60	1,82	1,53
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	2,64	2,39	2,24
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0025	0,0025	0,0024
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0017	0,0017	0,0015
Gesamtabfall	t	67	69	94
Schrott	% von Gesamtabfall	45	40	58
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	4	9	-
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	51	51	42

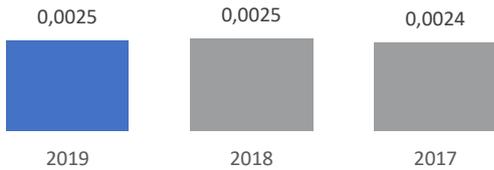
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



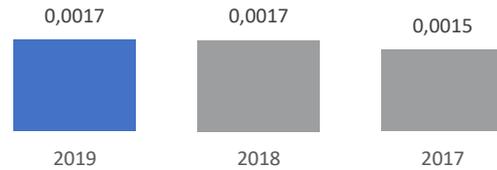
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



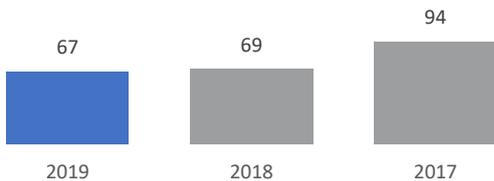
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Das Umweltmanagementsystem des Standortes in Son (Niederlande) wurde in 2019 erfolgreich nach dem Standard DIN ISO 14001:2015 zertifiziert.

Durch die Diversität der einzelnen Produkte und deren Produktionsprozesse können die CO₂-Emissionen nicht unmittelbar einem Produkt zugeordnet werden.



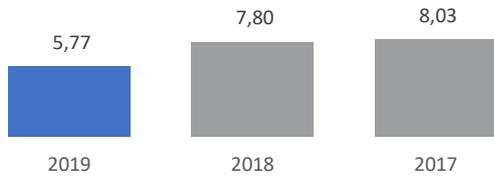
Standort - TRIDEC Portugal (Murte)de)

TRIDEC ist seit 2008 Teil der JOST World und stellt am Standort in Portugal Basiskomponenten für mechanische, hydraulische und elektronische Lenksysteme, sowie Achsaufhängungen für Nutzfahrzeuge her.

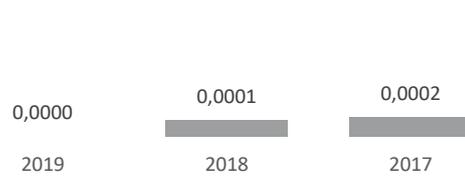
Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	5,77	7,80	8,03
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	-	0,00	0,00
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0082	0,0076	0,0085
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0024	0,0032	0,0033
Gesamtabfall	t	838	620	501
Schrott	% von Gesamtabfall	89	92	91
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	1	6	2
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	10	6	7

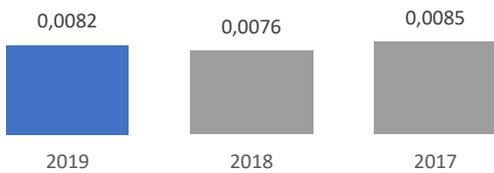
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



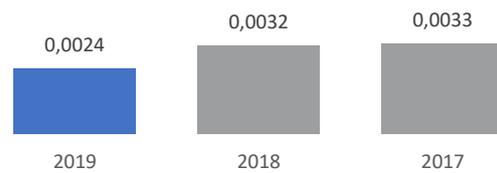
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



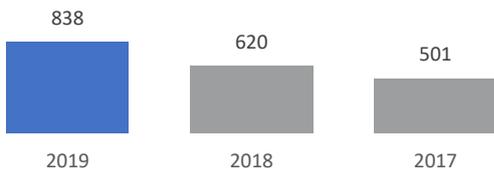
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Durch die Diversität der einzelnen Produkte und deren Produktionsprozesse können die CO₂-Emissionen nicht unmittelbar einem Produkt zugeordnet werden.



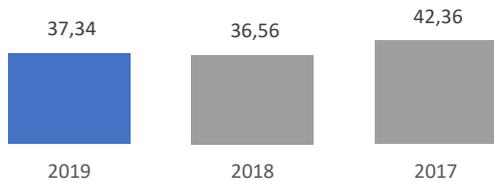
Standort - JOST UK (Bolton)

Am Standort in Bolton werden unter dem Markennamen EDBRO die Produkte Front-, Unterflur-, Kipper- und Auflieger-Schubzylinder und kundenspezifische Hydraulikbausätze produziert.

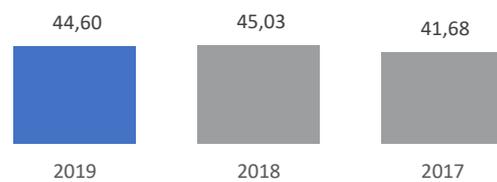
Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	37,34	36,56	42,36
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	44,60	45,03	41,68
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0577	0,0704	0,0783
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0275	0,0275	0,0278
Gesamtabfall	t	1.428	1.557	1.286
Schrott	% von Gesamtabfall	37	37	36
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	58	58	59
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	5	5	5

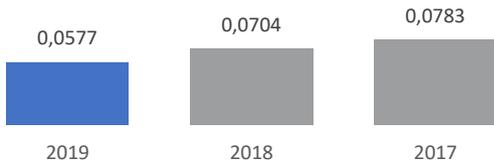
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



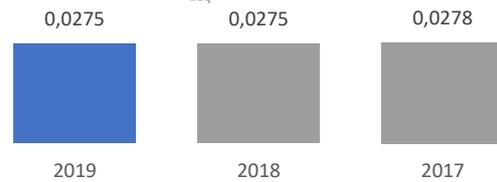
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



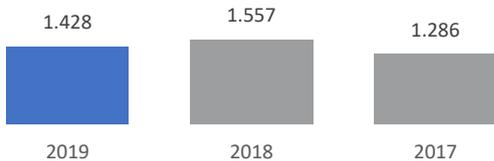
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



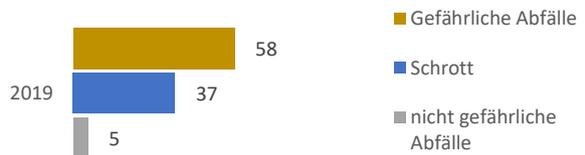
Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Durch die Diversität der einzelnen Produkte und deren Produktionsprozesse können die CO₂-Emissionen nicht unmittelbar einem Produkt zugeordnet werden.



Standort - JOST Otomotiv Sanayi Ticaret A. Ş. (Kemalpaşa Izmir)

Im Berichtsjahr 2019 wird erstmalig über den in 2018 in der Türkei gegründeten Standort berichtet. Dort werden vornehmlich die JOST Produkte Sattelkupplungen und Containertechnik produziert.

Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	2,45	4,14	-
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	-	-	-
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0016	0,0046	-
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0007	0,0012	-
Gesamtabfall	t	116	83	-
Schrott	% von Gesamtabfall	96	88	-
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	-	-	-
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	4	12	-

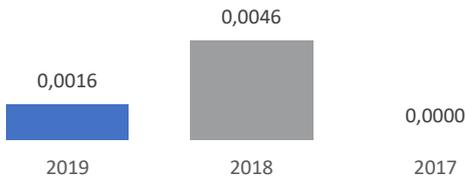
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



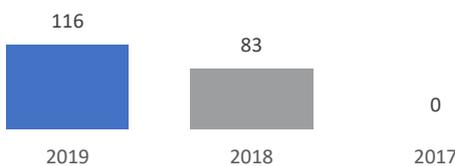
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Durch die Diversität der einzelnen Produkte und deren Produktionsprozesse können die CO₂-Emissionen nicht unmittelbar einem Produkt zugeordnet werden.



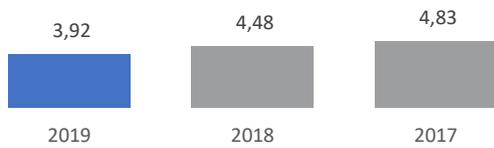
Standort - JOST BRASIL Sistemas Automotivos Ltda. (Caxias do Sul)

An diesem Standort werden in einem Joint Venture (49% JOST) die JOST Produkte Sattelkupplungen, Königszapfen und Stützwinden produziert.

Die Kennzahlen und deren Entwicklung im Vergleich zu den Vorjahren.

Indikator	Einheit	2019	2018	2017
Stromverbrauch	kWh / Produktionsstunde	3,92	4,48	4,83
Erdgasverbrauch	kWh / Produktionsstunde	-	-	-
Wasserverbrauch	m ³ / Produktionsstunde	0,0034	0,0040	0,0031
CO ₂ -Emission	kg CO _{2eq} / Produktionsstunde	0,0019	0,0021	0,0023
Gesamtabfall	t	2.255	2.636	2.115
Schrott	% von Gesamtabfall	88	91	90
Gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	1	0	0
nicht gefährliche Abfälle	% von Gesamtabfall	11	8	10

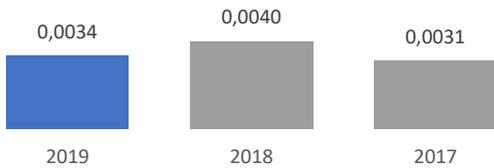
Stromverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



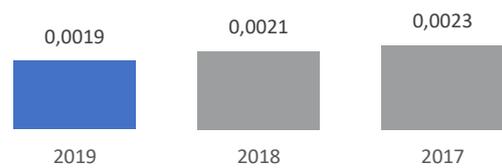
Erdgasverbrauchentwicklung
in kWh / Produktionsstunde



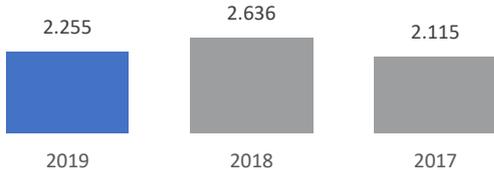
Wasserverbrauchentwicklung
in m³ / Produktionsstunde



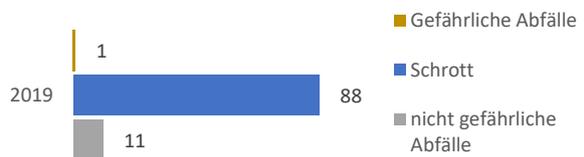
Entwicklung CO₂-Emission
in kg CO_{2eq} / Produktionsstunde



Abfallentwicklung
in t / Produktionsstunde



% von Gesamtabfall



Durch die Diversität der einzelnen Produkte und deren Produktionsprozesse können die CO₂-Emissionen nicht unmittelbar einem Produkt zugeordnet werden.



Impressum:

Verantwortlicher Redakteur:
CQM Peter Klomann
Director Central Quality and Environmental Management
Phone: +49 (0) 6102 295-601
Mob.: +49 (0) 176 1295 0010
E-Mail: peter.klomann@jost-world.com
